

РВ1000.00.000 ГЧ

Справа №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл.

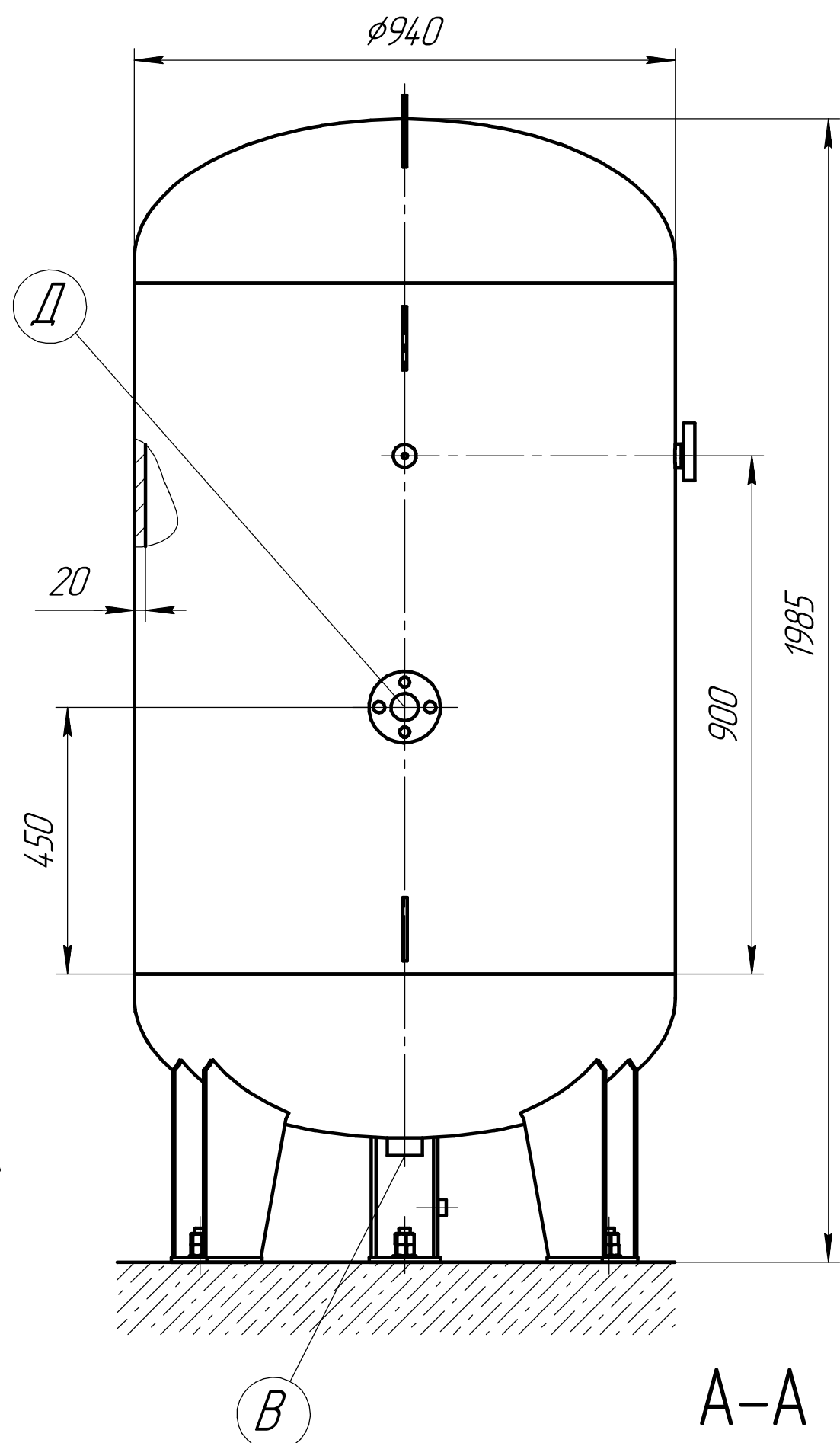
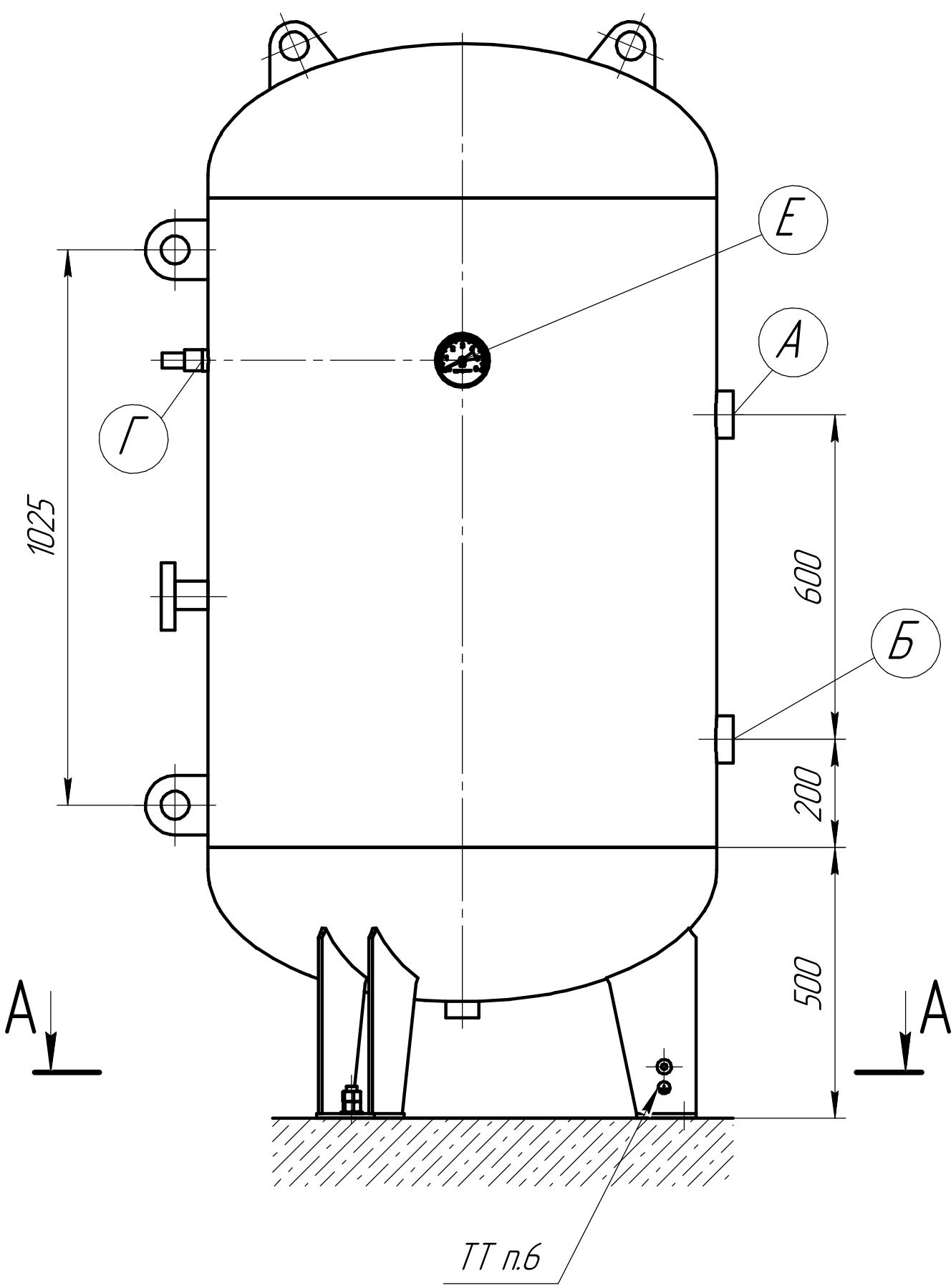


Таблица штуцеров

№	Наименование	Количество, шт.	Проход условный, мм	Давление условное, МПа
А	Вход воздуха	1	50 (G2 внутр.)	5,0
Б	Выход воздуха	1	50 (G2 внутр.)	5,0
В	Слив конденсата	1	20 (G3/4 внутр.)	5,0
Г	Клапан предохранительный	1	15 (G1/2 внутр.)	5,0
Д	Запас	1	50	10,0
Е	Манометр	1	M12x1,5	5,0

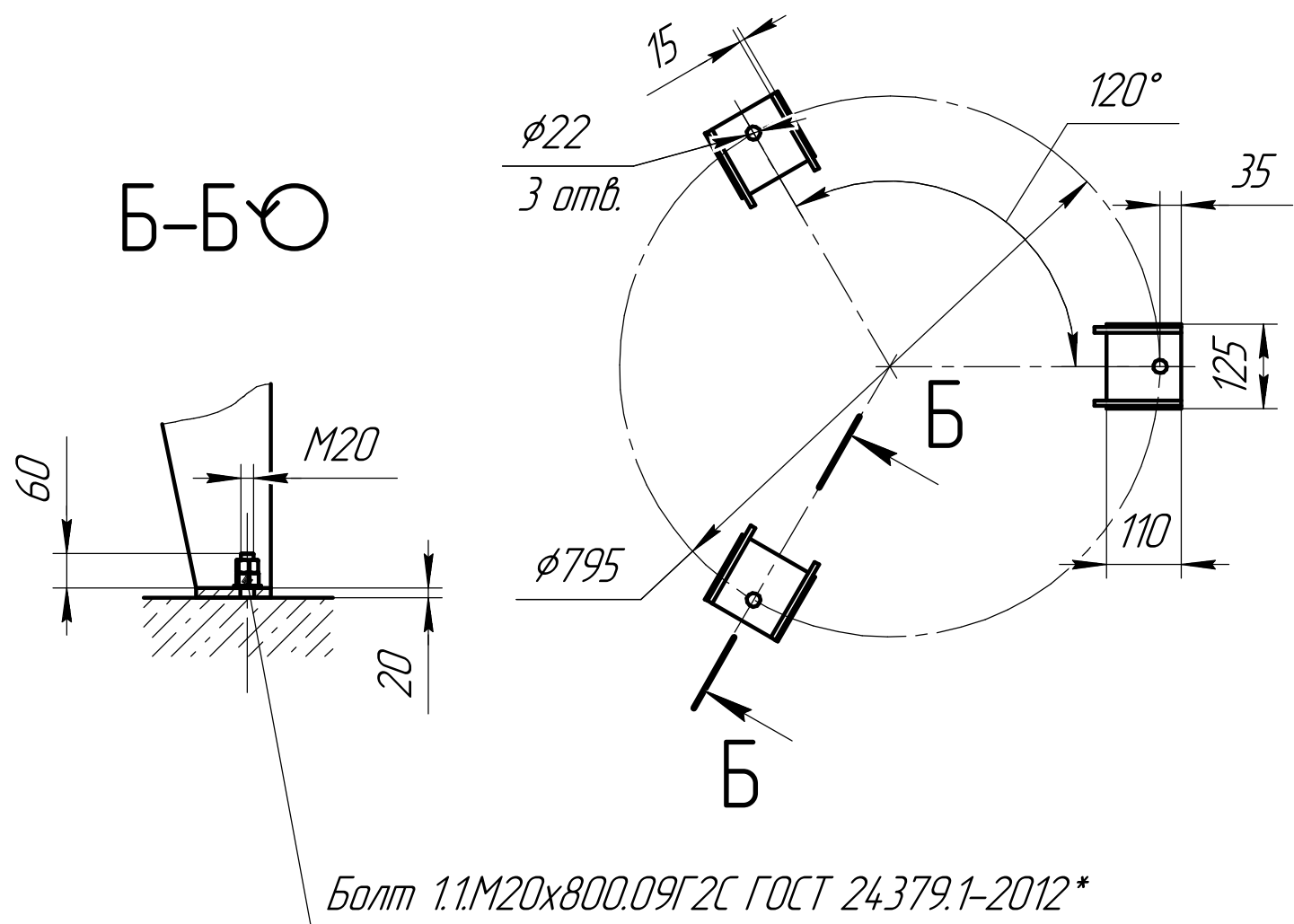
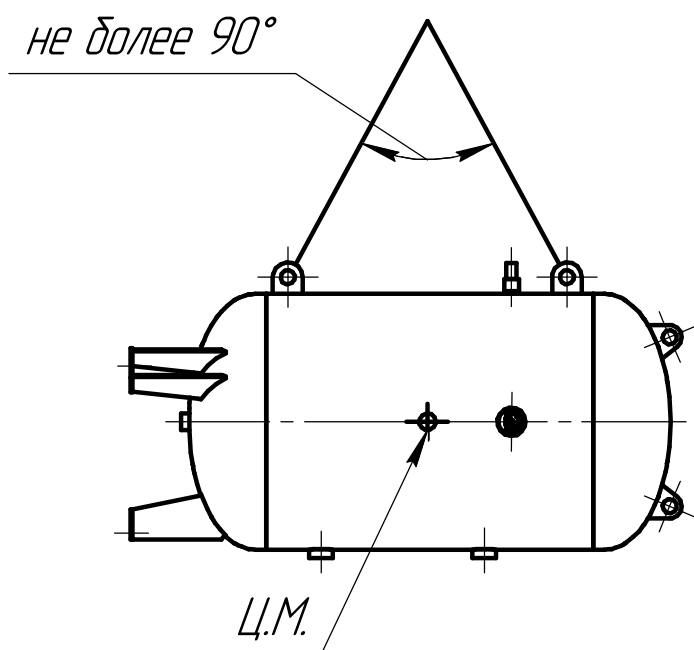
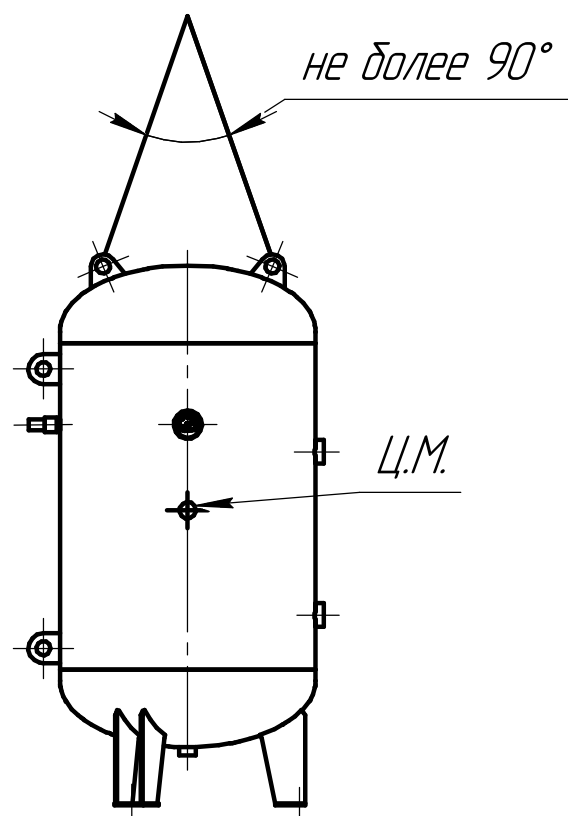
Техническая характеристика

- Диаметр номинальный DN, мм - 900
- Толщина стенки резервуара, мм - 20
- Давление рабочее PN, МПа - 5,0
- Давление пробное PN, МПа - 6,25
- Давление избыточное PN, МПа - 9,11
- Рабочая среда - воздух
- Температура рабочей среды, (°C) - (-40)...+50
- Число циклов нагружения - не более 1000
- Материал корпуса: сталь 09Г2С
- Назначенный срок службы, лет - 10
- Объем, л - 1000

Технические требования

- * Болты в комплект поставки не входят.
- Аппарат изготовить, испытать и принять в соответствии с ГОСТ 34347-2017.
- Размеры для справок.
- Пневматические испытания на прочность и герметичность провести пробным давлением 6,25 МПа ±0,1 МПа в течении 30 минут. Падение давления не допускается.
- Технические требования к сварным соединениям по ГОСТ 34347-2017. Сварку выполнить в среде защитных газов проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Покрытие: Эмаль Hammerite (2), RAL 5010.
- Маркировку знака заземления выполнить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 (2), RAL 9005.
- Законсервировать:
 - внутренние поверхности маслом К-17 ГОСТ 10877-76 по варианту защиты ВЗ-1 ГОСТ 9.014-78;
 - наружные механически обработанные поверхности пушечной смазкой ГОСТ 19537-83.
- Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150.
- Остальные ТТ по ГОСТ 34347-2017.

Схема вертикальной и горизонтальной строповки



РВ1000.00.000 ГЧ				Ресивер		
Габаритный чертеж				Лист	Масса	Масштаб
				890	1:10	
				Лист	Листов	1
				ООО "ИННОВАЦИИ"		